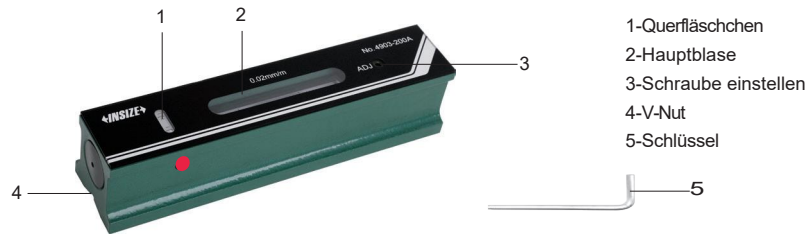


Code		Länge
Empfindlichkeit 0.02mm/m(=0.001°)	Empfindlichkeit 0.05mm/m(=0.0029°)	
4903-150A	4903-C150	150mm
4903-200A	4903-C200	200mm
4903-300A	4903-C300	300mm



1. Vor der Verwendung sollten die Arbeitsfläche auf Blockebene und die Werkstückoberfläche mit einem sauberen weichen Tuch gereinigt werden, um einen Messfehler zu vermeiden, der durch winzige Partikel und verschiedene Gegenstände verursacht wird. Um den Einfluss der Umgebungstemperatur zu vermeiden, müssen der Blockstand und das Werkstück mindestens 3 Stunden lang bei derselben Temperatur stehen.

2. Null setzen

a) Schiebe (nicht setzen) die Ebene auf eine saubere, ebene und glatte Oberfläche. Die '-' Seite ist links und die '+' Seite ist rechts (Abb. 1).

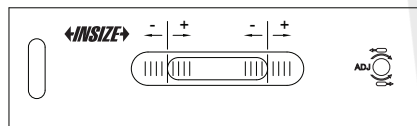


Abb.1

b) Nachdem sich die Blase nicht mehr bewegt, lesen Sie A auf der Waage (Abb. 2).

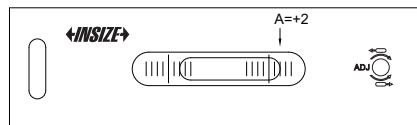


Abb.2

c) Drehen Sie die Ebene um 180°, schieben Sie (nicht setzen) die Ebene in der gleichen Position der Oberfläche (Abb. 3).

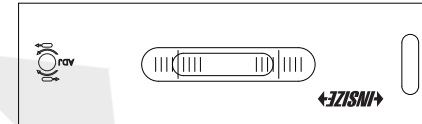


Abb.3

d) Nachdem sich die Blase nicht mehr bewegt, lesen Sie B auf der Skala (Abb. 4).

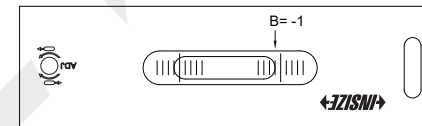


Abb.4

e) Wenn $A-B \leq 1/2$, kann die Ebene verwendet werden. Wenn $A-B > 1/2$ (im obigen Beispiel $A-B = 3$), drehen Sie die Verstellerschraube leicht, bis sich die Blase in die Mitte zwischen A und B bewegt (Abb. 5).

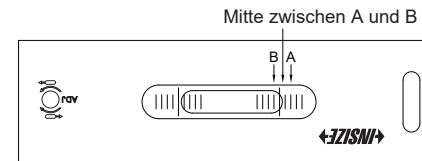


Abb.5

Hinweis:

Zwei Messungen sollten auf derselben Seite gelesen werden. Die Sichtlinie sollte senkrecht zur Nivellierblase liegen, wenn die Messergebnisse gelesen werden, um Parallaxe zu vermeiden.

Zero Adjustment: Drehen Sie den Schlüssel im Uhrzeigersinn und die Blase bewegt sich nach links; Drehen Sie den Schlüssel gegen den Uhrzeigersinn und die Blase bewegt sich rechts (Abb. 6).

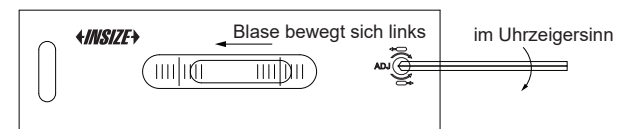


Abb. 6

3. Messung

- Stellen Sie die Blockebene auf die Oberfläche des Werkstücks. Für eine genauere Messung wird empfohlen, das Niveau um 180° wie unten beschrieben zu drehen.
- Nachdem sich die Blase nicht mehr bewegt, lesen Sie C auf der Waage (Abb. 7).

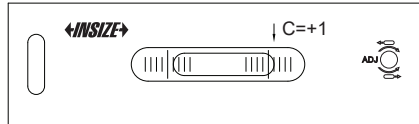


Abb.7

- Drehen Sie die Ebene um 180°, schieben Sie (nicht setzen) die Ebene in der gleichen Position der Oberfläche (Abb. 8).

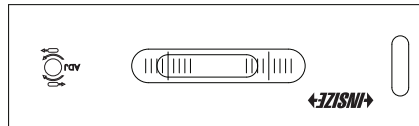


Abb.8

- Nachdem sich die Blase nicht mehr bewegt, lesen Sie D auf der Skala (Abb. 9).

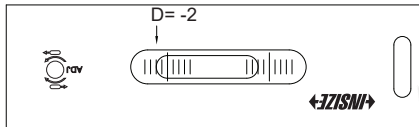


Abb.9

- Die Messung ist der Durchschnitt der Messungen an beiden Enden der Blase, es sollte $(C + D) / 2$ sein.

Im obigen Beispiel: $C = +1$, $D = -2$, $(C+D)/2 = -1/2 \text{ div}$.

Bei einer Empfindlichkeit von 0.02 mm/m ergibt sich: $-1/2 \times 0.02 \text{ mm/m} = -0.01 \text{ mm/m}$

Für eine Empfindlichkeit von 0.05 mm/m ist das Ergebnis: $-1/2 \times 0.05 \text{ mm/m} = -0.025 \text{ mm/m}$

- Vermeiden Sie bei der Messung den Einfluss der Temperatur, halten Sie das Niveau nicht für eine lange Zeit und vermeiden Sie den Einfluss von direktem Sonnenlicht, Nebel und anderen Faktoren auf das Niveau während der Messung.
- V-Nut am Boden für Wellen (Wellen dia. 15 ~ 68mm).
- Im Gebrauch sollte das Niveau leicht gehalten werden, um Stößen zu vermeiden. Nach dem Gebrauch sollte die Metalloberfläche geölt werden, um vor Rost zu schützen.

Hinweis:

- Wenn das Niveau getroffen wird oder andere äußere Kräfte zur Nullabweichung führen, können Sie den Nullschlüssel verwenden, um das Niveau Null anzupassen.
- Die beiden rot lackierten Schrauben auf der Vorder- und Rückseite des Niveaus sind nicht verstellbar.

